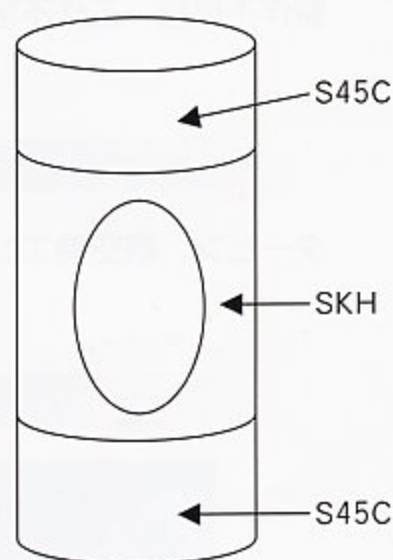


拡散接合技術

加工時間短縮、原価低減寄与



ISO 9002審査登録

株式会社 谷口金属熱処理工業所 四国工場

拡散接合（ロー付ではありません）

特 長

この写真のロールは、普通鋼と高級鋼です。

ある特定の機械的性質が入用なのは、中心部の刃の部分です。

この拡散接合では、中心部の刃の部分に高級鋼を使用し両端を普通鋼を使用し、材料費・加工時間それぞれ約40%以下で製作できております。

また、製作可能な油圧部品、ノズル等の細穴等を2分割、3分割にしておき接合でき、設計製作思想を根底より変えてまいります。

設計思想、モノ作り思想を根底から変えてまいりますので、今まで製作不可能・工作不可能といわれた製品作りが可能で

用 途

タービン、航空機エンジン、医療機器、産業機械、エレクトロ部品他

仕 様

有効寸法	1000W×1400H×1400L
装入重量	2000kg
到達圧力	0.007Pa以下
ガス圧力(MAX)	1000KPa

上記有効寸法及び装入重量内に入る製品であれば接合可能です。

ISO 9002 審査登録

株式会社 谷口金属熱処理工業所 四国工場

〒793-0042 愛媛県西条市喜多川853-16-1

TEL 0897-55-5515 FAX 0897-56-8877

<http://www.e-rinkai.or.jp/tanikin/>